

SHIFT

シフト 錆転換剤

超速乾

錆転換剤とは、赤錆を黒錆に変えて

さびの進行を防ぎます。



錆転換剤とは？



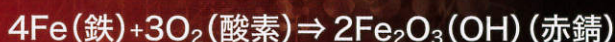
- 1 超速乾の指触乾燥10分～15分！！**
他の錆転換剤(6～24時間)に比べてはるかに短い乾燥時間です。
初期乾燥は常温で10分～15分。30分後には、ほぼ乾燥硬化します。
2度塗りが効果的です。30分経過後油性系塗料を上塗り可能です。
- 2 自動車下廻り等あらゆる鉄製品に使用できます。**
門扉、フェンス、カーポート、農機具、リフト、自転車等にも使用可能です。
- 3 浮いたさびを除去し、刷毛にて塗布してください。**
ワイヤーブラシ、サンドペーパー等で古い塗膜や浮いたさびを除去、塗布するだけでさびの進行を長期間防止します。
- 4 下廻り防錆の前処理として最適！！**
シフト塩カル防錆剤との併用が効果的です。
- 5 耐熱温度は150℃(短時間200℃まで)**
マフラー以外の自動車下廻りの鉄製部分全般に使用可能です。

黒錆化のメカニズム

赤錆

赤錆は化学的には水酸化鉄($\text{FeO}(\text{OH})$)または酸化第二鉄(Fe_2O_3)といい密度が低い為、水と酸素を取り込んでさびが進行してしまいます。

また、低密度であるために体積が増大し周辺の塗装をはがしてしまいます。

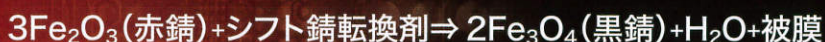
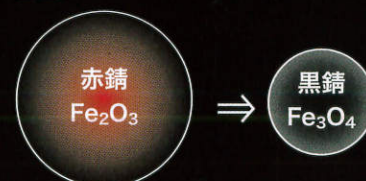


《赤錆と黒錆の体積比イメージ》

還元

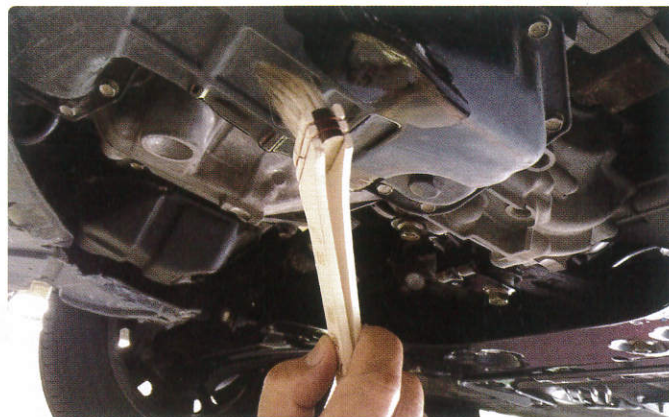
黒錆

黒錆(Fe_3O_4)は赤錆と比較して密度が高く化学的に安定した状態であるため、鉄の表面を覆うとさびが進行しにくいと言われています。南部鉄器等では意図的に黒錆による被膜を形成させることが知られています。



施工方法

- 1 さびている箇所の古い塗膜と浮きさびを可能な限りワイヤーブラシ・サンドペーパー等で除去してください。凹み、亀裂等状態がひどい場合、凹み部分をパテ等で補修し亀裂などは溶接作業を行ってください。
- 2 さびの箇所に、原液を刷毛で均一に塗布してください。
- 3 さびやすい鉄板の合わせ目や奥まった所を中心に1度塗布した後、全体に塗布していきます。(最初に塗布した箇所も2度塗りしてください。)さびの発生がひどい場合は必ず2度塗りしてください。
- 4 さびの度合いによりませんが、塗布量は2度塗りで約50mlです。(普通車クラスの下廻り)
- 5 塗布後黒く変色し、10分～15分で初期乾燥します。30分経過後、油性系塗料の上塗り塗装が可能です。



注意

- 塗装前に塗料をよく攪拌してください。
- 小分け容器はプラスチック容器をご使用ください。
- 1度本体容器から出した液は、本体容器にもどさないでください。

シフト錆轉換剤+シフト塩カル防錆剤 実車試験

方法

車輦下廻りのさび部分に対してシフト錆轉換剤とシフト塩カル防錆剤を塗布した後、実際に3ヶ月間通常走行後の変化を観察した。



深漬直後



シフト錆轉換剤 塗布



シフト塩カル防錆剤 上塗り



3ヶ月走行後

結果

シフト錆轉換剤+シフト塩カル防錆剤の両方を塗布した部分が最も防錆効果が高いことがわかった。

製造元：株式会社 シフト

大阪本社
〒591-8025 大阪府堺市北区長曾根町46
アクシスクリエイティブセンター(ACC)4F
TEL.072-252-3231 FAX.072-252-3310

東京営業所
〒104-0061 東京都中央区銀座1-21-9 箱健ビル3F
TEL.03-6228-6012 FAX.03-6228-6014



■取り扱い店